



FSP-A.S.P

کد سفارش: #901

سروو پرس مونتاژی Assembly Servo Press

۷۷



Info@faragamansanat.com
www.faragamansanat.com

شرکت طراحی و مهندسی فراگامان صنعت پایدار

۰۴۱-۳۴۴۷۲۷۴۴
۰۹۱۴۷۸۴۳۹۱۹





❖ اگر نیاز به فشار، کشش، موقعیت دهی، مانیتورینگ و کنترل همه اجزای فرآیند مونتاژ خود دارید، F.S.P راهکاری برای شما دارد.
❖ سروو پرس های فراگامان صنعت پایدار، ترکیبی از سروو پرس کنترل شده بوسیله بال اسکروو به صورت Loop بسته می باشد.

❖ ویژگیهای اصلی :

- طراحی بال اسکروویی که باعث تحمل بار ۲/۵ تا ۳ برابری به نسبت بار مجاز می گردد.
- اندازه و توان سیستم سروو به نحوی می باشد که قابلیت رسیدن به حداکثر بار در طی انجام پیوسته فرآیند را مهیا می نماید.
- لودسل یکپارچه (ادغام شده)
- دارای دقت کشش و فشاری برابر
- قابلیت مونتاژ ۳۶۰°
- آرایش بلبرینگی ۵ ردیفه با قابلیت تحمل بار بالا





سایزهای پرس

F.S.P.EMAP Model	نیرو	کورس حرکتی موثر	سرعت
kN	kN	mm	mm/sec
EMAP 10 kN	10	150	70
EMAP 30 kN	30	180	70
EMAP 100 kN	100	250	70
EMAP 300 kN	300	300	40





پرس تا موقعیت

- پرس تا یک موقعیت قابل برنامه ریزی
- پرس تا سنسور خارجی
- پرس تا گشتاور مورد نیاز



پرس به تکیه‌گاه

- پرس تا یک نیروی قابل برنامه ریزی
- پرس تا یک میزان قابل تغییر
- اندازه گیری و پرس تا تکیه‌گاه
- سنجش نیرو تا موقعیت




پرس تا موقعیت از طریق خط‌کش

- پرس تا رسیدن به اندازه مورد نظر
- پرس تا یک نیروی خارجی معین
- پرس تا یک نیروی گشتاوری معین



لبه جمع‌کنی / محکم کردن

- لبه جمع‌کنی براساس یک نیروی قابل برنامه ریزی
- لبه جمع‌کنی به نسبت فاصله از نقطه تماس
- محکم کردن تا یک اندازه معین
- محکم کردن یک مرحله‌ای یا چند مرحله‌ای



پرچ کاری

- پرچ کردن تا یک نیروی معین
- پرچ کردن تا یک موقعیت مشخص
- پرچ کردن به نسبت ابعاد روی قطعه
- پرچ کردن تا یک مشخصه عملیاتی



تست کردن فنر

- اندازه‌گیری میزان حالت فنری
- اندازه‌گیری ارتفاع فنر در نیروی تعریف شده
- اندازه‌گیری ارتفاع آزاد فنر
- اندازه‌گیری میزان نگهداری فنر



فرم دادن

- پرس و حفظ یک نیروی ثابت
- پرس تا موقعیت مشخص



صاف کردن / فرم دادن / خم کردن

- صاف کردن / فرم دادن / خم کردن تا یک اندازه مشخص