



دستگاه اتوماتیک مونتاژ Assembly Automatic Machine

۱۰۰



FSP-AMM
#1601 کد سفارش

مشخصات فنی / Technical Data

تickness 30 mm ورق جنس St37	سازه دستگاه
C45	سازه فیکسچر و نگهدارنده دو نظام‌های هیدرولیک
۴ الی ۸	تعداد ایستگاه کاری
Cam type indexable gearbox	تیپ میز ایندکس قابل نصب
3 sec	سرعت دورانی میز ایندکی
5 sec/400 mmdia	دقت دورانی میز ایندکس
پنوماتیکی، هیدرولیکی، سروو	اسپیندل‌های کاری ایستگاه‌ها
CNC – PLC (آپشنال)	کنترلر
HMI 10'	صفحه نمایش لمسی
380 ~ 400 Volt AC	ولتاژ کاری
Max 55 bar	فشار کاری سیستم هیدرولیک
Max 6.5 bar	فشار کاری سیستم پنوماتیک

