



FSP-TMT

کد سفارش: #1501

دستگاه ترانسفر ماشینکاری

Transfer Machine Tools

۹۶



مشخصات فنی / Technical Data

ورق 50 mm جنس St37	سازه دستگاه / Device structure
GG25	سازه فیکسچر و نگهدارنده دو نظام های هیدرولیک
۳ الی ۱۷	تعداد اسپیندل (تیپ افقی)
۸ الی ۶	تعداد ایستگاه کاری (تیپ عمودی)
۱۰ الی ۱۷	تعداد اسپیندل (تیپ عمودی)
سوراخکاری، قلاویز زنی، شیار تراشی، پیشانی تراشی، فرزکاری، CNC	تیپ یونیت اسپیندل های قابل نصب
هیدرولیکی سروو	تیپ میز ایندکس قابل نصب
ISO 30 - ISO 40 - ER	تیپ گلوبی ابزار گیر اسپیندل ها
Max 100 mm	کورس حرکتی اسپیندل ها
Max 4000 rpm	سرعت دورانی اسپیندل ها
2 sec - 4 sec	سرعت دورانی میز ایندکی
2 sec / 400 mmdia	دقت دورانی میز ایندکس
Max 5.5 kw	توان الکتروموتورهای اسپیندل
تک محور سروو / دو محور سروو / سه محور سروو	یونیت های CNC قابل نصب
دارد	سیستم اینترنال کولانت یونیت اسپیندل ها
CNC - PLC (آپشنال)	کنترلر
380 ~ 400 Volt 3phase	صفحه نمایش لمسی
Max 55 bar	فشار کاری سیستم هیدرولیک
Max 15 bar	فشار کاری سیستم کولانت (آب صابون)
اسکروو - (کانوایر زنجیری بصورت آپشن)	مکانیزم تخلیه براده