



FSP-TMT
#1501: کد سفارش

دستگاه ترانسفر ماشینکاری Transfer Machine Tools

۹۶



مشخصات فنی / Technical Data

ورق 50 mm جنس St37	سازه دستگاه / Device structure
GG25	سازه فیکسچر و نگهدارنده دو نظام‌های هیدرولیک
۳ الی ۱۷	تعداد اسپیندل (تیپ افقی)
۶ الی ۸	تعداد ایستگاه کاری (تیپ عمودی)
۱۰ الی ۱۷	تعداد اسپیندل (تیپ عمودی)
سوراخکاری، فلاویزنی، شیار تراشی، پیشانی تراشی، فرز کاری، CNC	تیپ یونیت اسپیندل‌های قابل نصب
هیدرولیکی - سروو	تیپ میز ایندکس قابل نصب
ISO 30 - ISO 40 - ER	تیپ گلوبی ابزارگیر اسپیندل‌ها
Max 100 mm	کورس حرکتی اسپیندل‌ها
Max 4000 rpm	سرعت دورانی اسپیندل‌ها
2 sec - 4 sec	سرعت دورانی میز ایندکی
2 sec / 400 mmdia	دقت دورانی میز ایندکس
Max 5.5 kw	توان الکتروموتورهای اسپیندل
تک محور سروو / دو محور سروو / سه محور سروو	یونیت‌های CNC قابل نصب
دارد	سیستم اینترنال کولانت یونیت اسپیندل‌ها
CNC - PLC (آپشنال)	کنترلر
380 ~ 400 Volt 3phase	صفحه نمایش لمسی
Max 55 bar	فشار کاری سیستم هیدرولیک
Max 15 bar	فشار کاری سیستم کولانت (آب صابون)
اسکرو - (کانوایر زنجیری بصورت آپشن)	مکانیزم تخلیه براده
5µm	لنگی اسپیندل
۳۰۴.۵*۲.۵	ابعاد دستگاه
۷.۵ الی ۸ تن	وزن دستگاه